

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://isitan.nt-rt.ru> || [nas@nt-rt.ru](mailto:nas@nt-rt.ru)

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 4-ВАЛКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ 4R HMS



Очень подходит для гибки круглых, конических, эллиптических, овальных форм и материалов различного диаметра. Защита от перегрузок. Легко считывайте положение шариков с помощью трех цифровых индикаторов.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Хорошо подходит для опрессовки круглых, конических, эллиптических, овальных форм и материалов различного диаметра.
- Защищен от перегрузок
- С тремя цифровыми индикаторами положение шариков легко читается.
- Очень прост в использовании с подвижной мобильной панелью управления
- Сварная стальная конструкция корпуса
- Конический обжимной инструмент
- Гидравлическая балансировочная система для параллельного движения валов
- Хорошо подходит для гибки легких и средних листов, алюминия или нержавеющей сталей.
- Верхний валок приводится в движение электродвигателем и планетарным редуктором, нижний валок приводится в движение карданной муфтой, два валка приводятся в движение вращением двигателя.

- Благодаря гидравлической открывающей головке погнутая часть легко удаляется.
- Валы из кованой или катаной стали SAE 1050 (CK 45) с индукционной закалкой.
- Соответствует нормам безопасности ЕС и имеет маркировку CE.
- Боковые валки перемещаются гидравлически линейно (вверх-вниз).
- Система гибки конуса подшипника
- Точный обжим с тормозом главного двигателя
- Высокопрочные валы из стали, сертифицированной по стандарту SAE 1050.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Автоматизация с ЧПУ
- Гидравлический мостовой кран (Lift) для поддержки при гибке большого диаметра
- Гидравлические боковые упоры для поддержки при гибке большого диаметра
- Шлифованные и полированные шары
- Бесступенчатая регулировка скорости
- Двухскоростная система
- Вращение с гидромотором
- Система экстрактора
- система автоматического привода

## МОДЕЛИ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА

МОДЕЛЬ	дли	Предвар	Обжим	Верх	Диа	мин. д	Мощ	Ско	Дли	Шири	Вы	Масса
	на	ительная	ная	ний и	метр	амет	ность	рость				
	зави	завивка	ность	диаметр	ого	р	двига	изгиб	на	на	сота	
	вки	мм	мм	ы шара	шара	мм	теля	а	мм	мм	мм	кг
	мм	(x1,5/x5)	(x1,5/x5)	мм	мм	(x1,5/x5)	кВт	м/мин. (мин.)	мм	мм	мм	кг
4R HMS 650x80	650	2,5/3	3 / 3,5	80	80	120/400	1,1+1,1	5	1950	950	960	950
4R HMS 1050x60	1050	0,6 / 0,8	0,8/1	60	60	90/300	1,1+1,1	5	1850	650	760	850
4R HMS 1050x80	1050	1,5/2	2 / 2,5	80	80	120/400	1,1+0,75	5	2350	950	960	1150
4R HMS 1050x100	1050	2 / 2,5	2,5 / 3,5	одна сотня	90	150/500	1,1+0,75	6,5	2350	1150	960	1250
4R HMS 1050x130	1050	4 из 5	5 / 6	130	130	195/650	2,2+1,1	5	2770	1150	1100	2050
4R HMS 1270x80	1270	1/1,5	1,5/2	80	80	120/400	1,1+1,1	5	2570	950	960	1250
4R HMS 1270x100	1270	1,5/2	2 / 3	одна сотня	90	150/450	1,1+1,1	6,5	2570	950	960	1350
4R HMS 1270x130	1270	3 / 4	4 из 5	130	130	195/650	2,2+1,1	5	3020	1150	1110	2150
4R HMS 1270x150	1270	4 из 5	5/7	150	130	225/750	2,2+1,1	6	3020	1150	1110	2155

МОДЕЛЬ	дли на зави вки мм	Предвар ительная завивка мм (x1,5/x5)	Обжим ная способ ность мм (x1,5/x5)	Верх ний и нижний диаметр ы шара мм	Диа метр боков ого шара мм	мин. д иамет р мм (x1,5/x 5)	Мощ ность двига теля кВт	Ско рость изгиб а м/мин. (мин.)	Дли на мм	Шири на мм	Вы сота мм	Масса кг																																																																																																																																																																																																																																																																							
													4R HMS	1270x180	1270x200	1550x80	1550x100	1550x130	1550x150	1550x180	1550x200	1550x220	1550x250	2050x130	2050x150	2050x180	2050x200	2050x220	2050x250	2050x275	2550x150	2550x180	2550x200	2550x220	2550x250	2550x275																																																																																																																																																																																																																																															
													1270	5,5 / 7,5	7,5/10	180	150	270/90 0	4,0+1, 5	5	307 0	1350	1290	2700	1270	8 из 10	10/12	200	180	300/10 00	4,0+1, 5	6	307 0	1350	1290	3000	1550	0,5/1	1/1,5	80	80	120/40 0	1.1	5	285 0	950	960	1350	1550	1/1,5	1,5/2	одна сотня	90	150/45 0	1.1	6,5	285 0	950	960	1500	1550	2,5 / 3,5	3,5 / 4,5	130	130	195/65 0	2,2+1, 1	5	330 0	1150	1110	2250	1550	3,5 / 4,5	4,5 / 6,5	150	130	225/75 0	2,2+1, 1	6	330 0	1150	1110	2370	1550	5/7	7 / 9	180	150	270/90 0	4,0+1, 5	5	335 0	1350	1290	2900	1550	7 / 9	9 / 11	200	180	300/10 00	4,0+1, 5	6	335 0	1350	1290	3250	1550	8 из 10	10/12	220	180	330/11 00	5,5+1, 5	5	350 0	1500	1370	4250	1550	10/12	12 / 15	250	200	375/12 50	7,5+1, 5	5	350 0	1500	1370	4650	2050	2 / 3	3 / 4	130	130	195/65 0	2,2+1, 1	5	380 0	1150	1110	2450	2050	3 / 4	4 / 6	150	130	225/75 0	2,2+1, 1	6	380 0	1150	1110	2800	2050	4 / 6	6 / 8	180	150	270/90 0	4,0+1, 5	5	385 0	1350	1290	3300	2050	6 / 8	8 из 10	200	180	300/10 00	4,0+1, 5	6	385 0	1350	1290	3750	2050	7 / 9	9 / 11	220	180	330/11 00	5,5+1, 5	5	400 0	1500	1370	4800	2050	8 из 10	10/12	250	200	375/12 50	7,5+1, 5	5	400 0	1500	1370	5350	2050	12 / 15	15 / 18	275	220	410/13 75	16,5	1,5/5	440 0	1600	1800	7500	2550	2 / 3	3 / 4	150	130	225/75 0	2,2+1, 1	6	430 0	1150	1110	3230	2550	3 / 4	4 / 6	180	150	270/90 0	4,0+1, 5	5	435 0	1350	1290	3700	2550	4 / 6	6 / 8	200	180	300/10 00	4,0+1, 5	6	435 0	1350	1290	4250	2550	5/7	7 / 9	220	180	330/11 00	5,5+1, 5	5	450 0	1500	1370	5400	2550	6 / 8	8 из 10	250	200	375/12 50	7,5+1, 5	5	450 0	1500	1370

МОДЕЛЬ	дли завивки мм	Предвар ительная завивка мм (x1,5/x5)	Обжим ная способ ность мм (x1,5/x5)	Верх ний и нижний диаметр ы шара мм	Диа метр боков ого шара мм	мин. д иамет р мм (x1,5/x 5)	Мощ ность двига теля кВт	Ско рость изгиб а м/мин. (мин.)	Дли на мм	Шири на мм	Вы сота мм	Вы сота мм	Масса кг												
														3100	2 / 3	3 / 4	180	150	270/90 0	4,0+1, 5	5	485 0	1350	1290	4100
														3110x200	3 / 4	4 / 6	200	180	300/10 00	4,0+1, 5	6	485 0	1350	1290	4750
4R HMS 3100x220	3100	4 / 6	6 / 8	220	180	330/11 00	5,5+1, 5	5	500 0	1500	1370	6000													
4R HMS 3100x250	3100	5/7	7 / 9	250	200	375/12 50	7,5+1, 5	5	500 0	1500	1370	6800													
4R HMS 3100x275	3100	8 из 10	10/12	275	220	410/13 75	16,5	1,5/5	540 0	1600	1800														

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://isitan.nt-rt.ru> || [nas@nt-rt.ru](mailto:nas@nt-rt.ru)